

ACQUA *life*[®]
www.depuratoriacqualife.it



4 LT • 10 LT • 15 LT • 25 LT

ADDOLCITORE ANTICALCARE

MADE IN ITALY

(Apparecchiatura ad uso domestico per il trattamento delle acque potabili)
CONFORME DECRETO MINISTERO DELLA SANITÀ N°25 • 7 FEB. 2012



PROBLEMI CAUSATI DALLA DUREZZA DELL'ACQUA

Il **calcare** si deposita su vasche e docce, lavelli e rubinetti, creando **macchie antiestetiche**. In modo meno evidente, ma con un impatto più negativo, **va ad ostruire tubature**, caldaie e scaldabagno, riducendone l'efficienza e aumentandone i costi energetici, così come della manutenzione: **le incrostazioni creano infatti danni precoci** al funzionamento degli impianti.

Ma non è tutto: l'acqua dura non permette di lavare bene pelle e indumenti, perchè su di essi si depositano calcio e gesso.

Oltre a provocare il rischio di irritazioni, l'acqua dura richiede l'utilizzo di una quantità superiore di detersivi e detergenti.

I VANTAGGI DI CHI UTILIZZA UN ADDOLCITORE

- Risparmi fino al 25% sui costi energetici
- Riduzione dei costi per riparazioni e manutenzioni
- Nessuna macchia di calcare su rubinetti, pentole, box doccia, ecc
- Stop alle incrostazioni di calcare su tubature e apparecchi domestici
- Fino al 50% in meno nei consumi di shampoo, detersivi e detergenti
- Pulizia migliore e sensazione di benessere per adulti e bambini
- Lunga vita agli indumenti e maggiore igiene
- Tubature pulite per la non proliferazione dei batteri
- Ammortamento del costo in due/quattro anno



RISPARMIO

Consuma la metà di acqua e sale rispetto alla media dei prodotti concorrenti. Il calcolo computerizzato del fabbisogno idrico, consente di utilizzare solo l'acqua e il sale strettamente necessari. Funzionamento con tino sale secco: la salamoia viene preparata solo al momento della rigenerazione.

NOVITÀ:

I grandi vantaggi degli addolcitori con consumi proporzionali.

Ecogenia azienda molto attenta all'ecologia, tratta addolcitori con consumi proporzionali.

Il nuovo addolcitore esegue la rigenerazione in controcorrente con vantaggi notevoli tra i quali:

1° Riduzione del consumo d'acqua durante la rigenerazione:

Riduzione del consumo d'acqua, perché eliminando una fase (controlavaggio o backwash) durante la rigenerazione, andiamo a diminuire notevolmente lo scarico.

2° riduzione del consumo di sale:

riduzione di sale perché il livello rigenerativo impostato è più basso anche del 50%. Di fatto con una rigenerazione in UF (in controcorrente) si calcolano da 80-100 grammi per Lt di resina, contro i 150-180 grammi per Lt di resina dei normali addolcitori che lavorano in equicorrente. In questo modo possiamo chiamare l'addolcitore ECOLOGICO perché fa risparmiare sul consumo d'acqua e di sale, oltre al consumo di energia elettrica - gas - detersivi ect..

CARATTERISTICHE TECNICHE: ADDOLCITORI ANTICALCARE

PORTATA LITRI	4 Litri	10 Litri	15 Litri	25 Litri
DIMENSIONI IN cm	Profondità cm 36,5 Altezza cm 51 Larghezza cm 19	Profondità cm 51 Altezza cm 69 Larghezza cm 32	Profondità cm 51 Altezza cm 69 Larghezza cm 32	Profondità cm 51 Altezza cm 115 Larghezza cm 32
DIMENSIONAMENTO	Da stabilite in base alla durezza dell'acqua di casa e ai litri utilizzati giornalmente			
TEMPERATURA MIN/MAX	2°C/40°C			
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	230 VAC 50 Hz con tensione in uscita al trasformatore 24 Vac			
POTENZA MASSIMA ASSORBITA	5 Watt			
VALVOLA MISCELAZIONE DUREZZA	Incorporata			
KIT DISINFEZIONE RESINE	Integrato alla valvola			
FUNZIONE VALVOLA VOLUMETRICA	FUNZIONE DEL CALCOLO DELLA MEDIA DEI CONSUMI AUTOMATICA CHE GESTISCE LA RIGENERAZIONE E CAUSA UN RISPARMIO DI OLTRE IL 50% SUI CONSUMI DI ACQUA E SALE			



ecogenia
GROUP
Prodotti Innovativi per l'Ambiente
Innovative Green Technology



Numero Verde
800.180.742