



NIAGARA

MADE IN ITALY

Sistema di microfiltrazione e refrigerazione

NIAGARA IN TOP

NIAGARA TOP EC



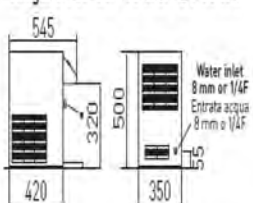
CARATTERISTICHE TECNICHE

COMPONENTI

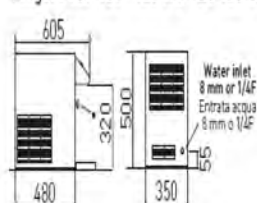
				
Esclusivo dispositivo anti-allagamento	La tecnologia banco di ghiaccio consente una grande disponibilità di acqua fredda e gasata, anche con erogazione contemporanea	Filtro EVERPURE® Microfiltrazione approvato dal Ministero della Sanità	Contaltri Lampada UV	Bombola CO2 alimentare per impianti WG con riduttore di pressione CO2

NIAGARA TOP/EC				Lt/h	Lt in continuo
Niagara EC 65 TOP WG	•	•	•	65	40
Niagara EC 120 TOP WG	•	•	•	120	70
Niagara EC 180 TOP WG	•	•	•	180	100

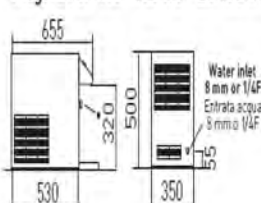
Niagara TOP 65 - 65 WG - EC 65 WG



Niagara TOP 120 - 120 WG - EC 120 WG



Niagara TOP 180 - 180 WG - EC 180 WG



*Overflow drainage
Scarico troppo pieno



NIAGARA IN sottobanco



Rubinetto Cobra



Rubinetto G68

CARATTERISTICHE TECNICHE

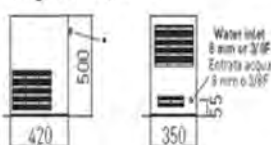
COMPONENTI				
				
Esclusivo dispositivo antiaggimento	La tecnologia banco di ghiaccio consente una grande disponibilità di acqua fredda e gasata, anche con erogazione contemporanea	Filtro EVERPURE® Microfiltrazione approvato dal Ministero della Sanità	Contaltri Lampada UV	Bombola CO2 alimentare per impianti WG con riduttore di pressione CO2



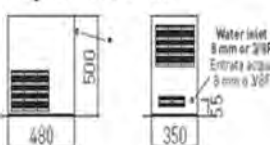
NIAGARA IN				Lt/h	Lt in continuo
Niagara 65 IN WG	•	•	•	65	40
Niagara 120 IN WG	•	•	•	120	70
Niagara 180 IN WG	•	•	•	180	100



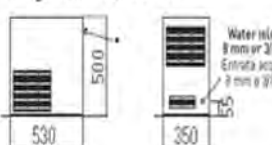
Niagara IN 65/65 WG



Niagara IN 120/120 WG



Niagara IN 180/180 WG



Overflow drainage
Scarico troppo pieno

NIAGARA WG/EC

NIAGARA WG



NIAGARA



Lt/h

Lt in continuo

Niagara 65 SL WG / EC

•

•

•

65

40

Niagara 120 SL WG / EC

•

•

•

120

70

Niagara 180 SL WG / EC

•

•

•

180

100